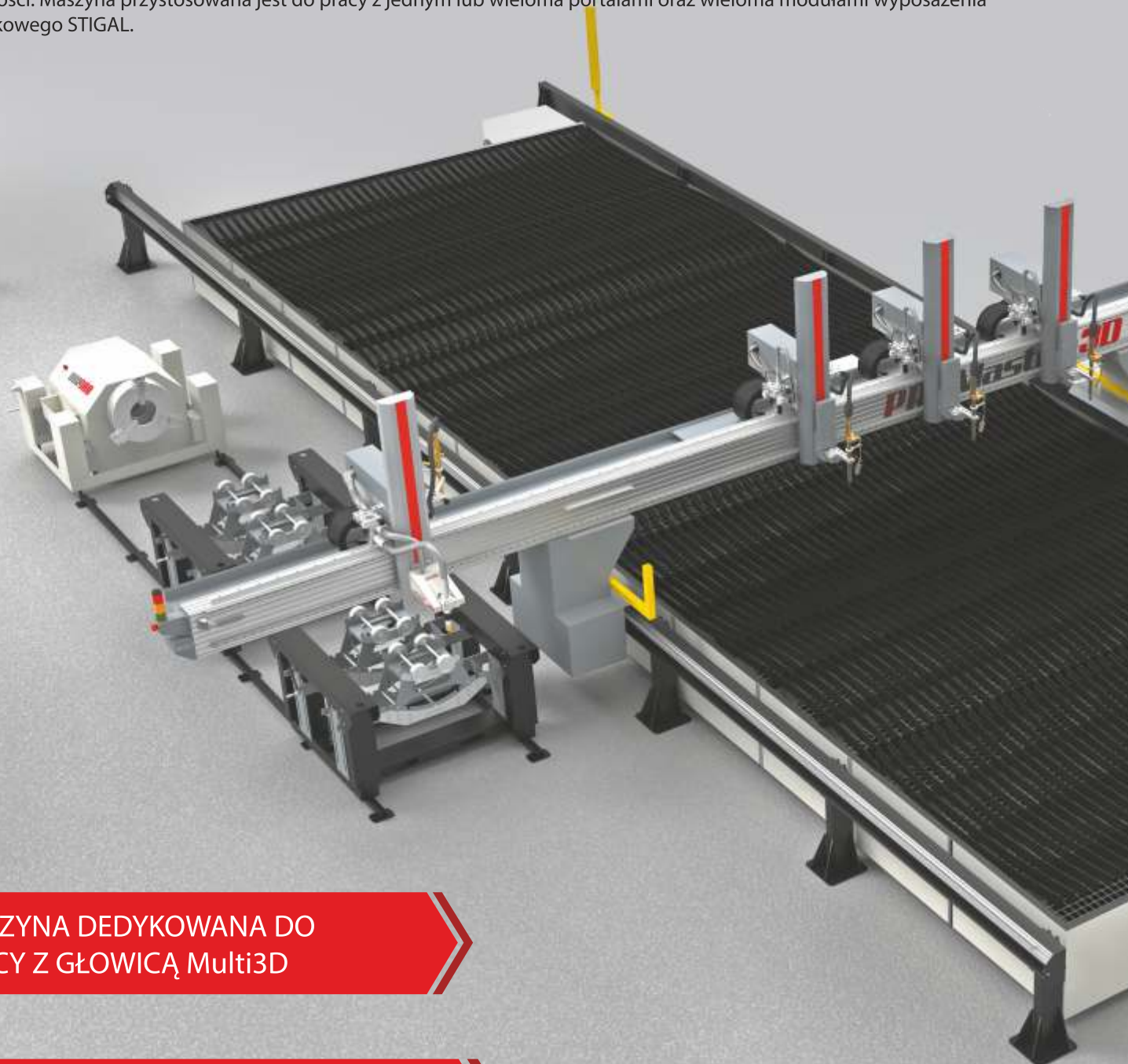




PRZECINARKA PORTALOWA  
STWORZONA  
DO CIĘCIA 3D

Służy do plazmowego i tlenowego cięcia arkuszy blach, rur i kształtowników w technologii 2D oraz 3D. Projektując PRO Master3D konstruktorzy zwiększyli przekrój poprzeczny belki portalu, który jest niemal 4-krotnie większy od poprzednich konstrukcji maszyn firmy STIGAL. Gruntownie przebudowano układ przeniesienia napędu oraz suporty narzędziowe, uzyskując doskonałą sztywność, nawet dla maszyn o szerokości przekraczającej 8000 mm. Maksymalny obszar roboczy stołu materiałowego wynosi 6500x36000 mm, a przy wyposażeniu urządzenia w specjalny wysięgnik, portal osiąga nawet 8500 mm szerokości. Maszyna przystosowana jest do pracy z jednym lub wieloma portalami oraz wieloma modułami wyposażenia dodatkowego STIGAL.



MASZYNA DEDYKOWANA DO PRACY Z GŁOWICĄ Multi3D

NAJWIĘKSZA PRĘDKOŚĆ PRZEJAZDOWA

**45** m/min

WŚRÓD PRZECINAREK WIELKOGABARYTOWYCH.  
TO PONAD 2-RAZY SZYBCIEJ NIŻ W MASZYNACH KONKURENCJI

# NAJWIĘKSZA PRZECINARKA PLAZMOWO-GAZOWA



## NAJWIĘKSZE MOŻLIWOŚCI W STANDARDZIE

W podstawowej wersji PRO Master3D otrzymujesz wyposażenie, którego nie posiada żadna inna przecinarka

- Najwyższą **prędkość przejazdową 45 m/min** (wśród przecinarek wielkogabarytowych),
- **Suport narzędziowy HighSpeed+**, który jest ponad 8-krotnie szybszy niż u konkurencji (ruch w osi Z do 350 mm/s),
- Mobilny, zwiększający komfort i bezpieczeństwo pracy **bezprzewodowy sterownik SmartCONTROL**,
- **Inteligentne Kurtyny Światłne**, które w zależności od sytuacji mogą awaryjnie zatrzymać pracę urządzenia lub zmniejszyć prędkości przejazdowe do wartości umożliwiającą wykonywanie czynności obsługowych w bezpośrednim sąsiedztwie pracującej maszyny.
- Zwiększenie maksymalnej grubości **cięcia palnikiem tlenowym do 200 mm** (zakres cięcia można rozszerzyć do 300 mm).

## W STOSUNKU DO MASZYN INNYCH PRODUCENTÓW ZYSKUJESZ:

- Dostęp do nowoczesnej głowicy Multi3D, która oferuje najdokładniejsze cięcie z jednoczesnym fazowaniem krawędzi,
- Znacznie wyższą dynamikę i szybkość procesu cięcia, która zwiększy wydajność produkcji nawet 2-krotnie,
- Nowoczesne, inteligentne systemy, które redukują zużycie części eksploatacyjnych i zwiększają bezpieczeństwo pracy,
- Lepszą jakość cięcia, która wyeliminuje dodatkową obróbkę,
- Skrócenie czasu wykonania i poniesienie jakości wyrobu gotowego,
- Maszynę bezprzewodowo sterowaną, co poprawia komfort użytkownika.



### PARAMETRY TECHNICZNE:

Szerokość robocza:	<b>1500 - 6500 mm</b>
Długość robocza:	<b>1000 - 36000 mm</b>
Prędkość przejazdowa:	<b>45 m/min</b>
Dokładność pozycjonowania:	<b>+/- 0,05 mm</b>
Max. grubość ciętego materiału:	<b>200 lub 300 mm*</b>
Prędkość suportu w osi Z (ruch góra/dół)	<b>350 mm/s</b>

\* - w zależności od konfiguracji urządzenia

5-CIO OSIOWA GŁOWICA

## Multi3D

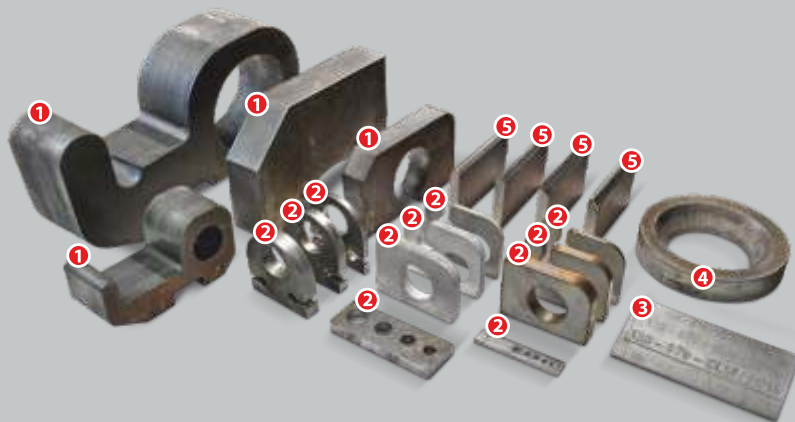
- Cięcie i fazowanie plazmą i tlenem
  - Brak ograniczenia obrotu
  - Największy na rynku kąt wychylenia głowicy +/- 90°
- element wyposażenia dodatkowego



## NAJDOKŁADNIEJSZE CIĘCIE 3D - PLAZMOWE I TLENOWE

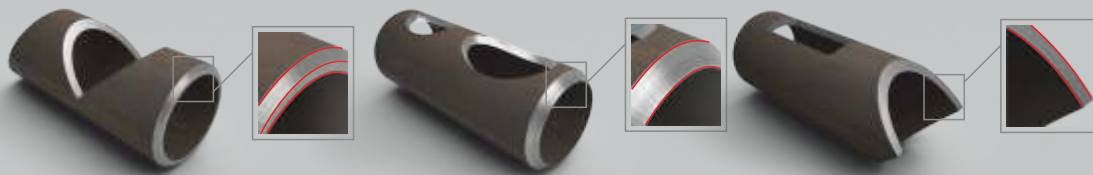
Maszyna PRO Master3D wyposażona w głowicę Multi3D oferuje użytkownikowi najdokładniejsze wycinanie detali fazowanych. Nawet przy cięciu bardzo długich, kilkudziesięciometrowych krawędzi, detale zachowują odpowiednie tolerancje wymiarowe. To główna zasługa dwóch zintegrowanych systemów kontroli wysokości palnika od materiału. Przy wykorzystaniu palnika plazmowego maszyna przygotowuje fazy spawalnicze na „V”, „X”, „Y” oraz „2Y”. W przypadku palnika tlenowego dostępna jest faza „V”.

- 1. Tlenowe cięcie 2D.** Zakres cięcia 20-200 mm lub 20-300 mm.
- 2. Plazmowe cięcie 2D (z przebieciem).** Zakres cięcia 1-20 mm lub 1-40 mm.
- 3. Precyzyjne trasowanie i punktowanie blach plazmą.**
- 4. Tlenowe cięcie 3D.** Zakres cięcia z fazowaniem 20-100 mm.
- 5. Plazmowe cięcie 3D.** Zakres cięcia z fazowaniem 5-40 mm.



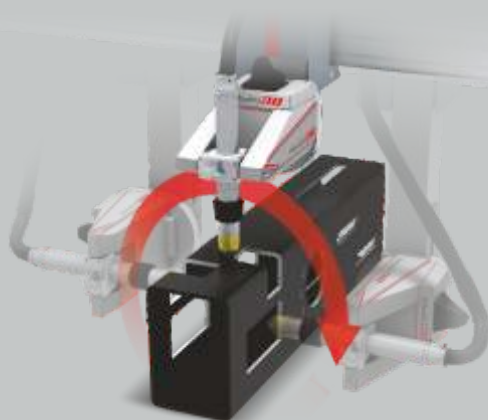
## KSZTAŁTOWE CIĘCIE RUR Z JEDNOCZESNYM FAZOWANIEM KRAWĘDZI

Zastosowanie obrotnicy i głowicy Multi3D umożliwi cięcie rur z jednoczesnym fazowaniem krawędzi (z dynamiczną zmianą kąta). Dzięki temu wycinane detale będą dokładniej do siebie spasowane, co ułatwi i przyspieszy późniejsze budowanie konstrukcji.



## CIĘCIE PROFILI I KSZTAŁTOWNIKÓW

Wybierając głowicę w wersji Multi3D\_90°, uzyskamy największy zakres pochylenia palnika w jednej osi wynoszący +/-90°, a więc możliwość ustawienia narzędzia w pozycji poziomej. Ta funkcjonalność otwiera do tej pory niespotykane możliwości obróbki pionowych ścian profili, kształtowników, czy też elementów przestrzennych.



Niniejszy folder jest wyłącznie informacją handlową i nie stanowi oferty w rozumieniu przepisów kodeksu cywilnego. 03.2016

### Dział sprzedaży maszyn:

tel. +48 721 71 05 w.22

gsm +48 883 372 999

email: maszyny@stigal.pl

**STIGAL**  
cnc cutting machines